Technische Information

AB-POX 005

2-K EP-Universal-Bauharz

Produkt:

Universelle 2-K-Epoxidharz-Systemgrundierung und Kratzspachtelung für ABP-Gewässerschutz-Systeme AB-POX WHG 4000 und AB-POX WHG 4100 ECF

Eigenschaften:

- Grundier- / Spachtel- und Mörtelharz
- sehr gute chemische Beständigkeit
- sehr gute mechanische Eigenschaften
- physiologisch unbedenklich nach Aushärtung

Anwendung:

AB-POX 005 ist ein hochwertiges, universell einsetzbares 2-Komponenten-Epoxidharz. **AB-POX 005** wird als Grundierung für Kratzspachtelungen und auch für Ausgleichsmörtel eingesetzt. Aufgrund der niederviskosen, gut benetzungsfähigen Einstellung penetriert das Harz sehr gut in den Untergrund und ergibt somit eine hochfeste Basis für nachfolgende Beschichtungen. **AB-POX 005** wird eingesetzt als vom Deutschen Institut für Bautechnik (DIBt) zugelassene Systemgrundierung in Kombination mit den Gewässerschutz-Beschichtungen **AB-POX 485 WHG** und **AB-POX 485 ECF WHG** zur Verwendung in Anlagen zum Lagern, Abfüllen und Umschlagen wassergefährdender Stoffe.

Verbrauch:

300 - 400 g/m² als Grundierung.

Beständigkeit:

- Wasser / Abwasser
- Alkalien
- Mineralöle
- Temperatur trocken max. 80°C
- Salzlösungen
- verdünnte Säuren
- Schmier- und Treibstoffe
- Temperatur nass kurzzeitig max. 60°C

Technische Kennwerte:

Mischungsverhältnis A : B	100 : 50 nach Gewicht (2 : 1)
Dichte (23°C)	ca. 1,07 g/cm³
Volumenfestkörper	ca. 100 %
Viskosität (23°C) (DIN EN ISO 3219)	ca. 850 mPa·s ± 100
Druckfestigkeit (DIN EN 196/1)	ca. 80 N/mm²
Biegezugfestigkeit (DIN EN 196/1)	ca. 35 N/mm²
Wasseraufnahme	< 0,2 %

Die Beschichtungssysteme **AB-POX WHG 4000** (isolierend, bestehend aus **AB-POX 005** (Grundierung und Zwischenschicht) und **AB-POX 485 WHG**) sowie **AB-POX WHG 4100 ECF** (ableitfähig, bestehend aus **AB-POX 005** (Grundierung und Zwischenschicht), **AB-POX 765 LS** und **AB-POX 485 ECF WHG**) haben eine Rissüberbrückungsfähigkeit **mit** Stellmittelzugabe (bis zu 2%) von 0,2 mm und **ohne** Stellmittelzugabe von 0,3 mm. An senkrechten und geneigten Flächen kann der Deckschicht bis zu 2% **AB-Stellmittel** zugegeben werden.

Daten zur Verarbeitung:

Verarbeitungszeit (12°C / 23°C / 30°C)	ca. 45 Min. / ca. 25 Min. / ca. 15 Min.
Objekttemperatur	Minimum 10°C (Raum- und Bodentemperatur)
Maximale relative Luftfeuchtigkeit	< 75 % (Taupunktabstand +3°C)
Wartezeit bis zum nächsten Arbeitsgang (Quarzsandabstreuung verlängert das Zeitfenster)	Nach Härtungszeit, spätestens aber nach 48 Stunden bei 20°C.
Härtung begehbar (10°C / 20°C / 30°C)	14 Stunden / 8 Stunden / 6 Stunden
Härtung mechanisch belastbar (20°C)	2 - 3 Tage
Härtung chemisch belastbar (12°C / 23°C / 30°C)	14 Tage / 7 Tage / 5 Tage
Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte und keine Spezifikationen	

Lieferformen:

30 kg - Gebinde

Farbtöne:

transparent

Lagerzeit:

12 Monate, kühl und trocken im Originalgebinde bei 15 - 25°C. Temperaturen < 10°C können zur Kristallisation führen. Bitte Rücksprache halten.

1. Oberflächenvorbereitung
Vor der Beschichtung wird der Untergrund mit geeignetem Verfahren, z. B. Blastrac - Kugelstrahlen, vorbereitet.
Mindestanforderungen:

- frei von Schlämme, Staub, Öl, Fett und haftungsstörenden Substanzen
- saugfähig
- Mindestabreißfestigkeit 1,5 N/mm²
- Betonrestfeuchte max. 4 % (Gew.)

2. Verarbeitung
Die auf mindestens 15°C temperierten Komponenten werden entsprechend dem Mischungsverhältnis mit langsam laufendem Rührwerk (300 - 400 U/min.) ca. 3 Minuten sorgfältig miteinander vermischt, bis eine homogene Mischung vorliegt. Anschließend wird in ein sauberes Gefäß umgetopft und erneut ca. 1 Minute gemischt. Füllstoffe sind erst nach dem Mischen homogen einzurühren. Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen. Je nach Beschaffenheit der Unterlage ist eine Grundierung mit nachfolgender Kratzspachtelung oder eine Spachtelgrundierung vorzunehmen. Die Grundierung ist mit einer Gummirakel aufzutragen und wird anschließend mit einem Farbroller intensiv in den Untergrund eingearbeitet. Die Kratzspachtelung wird mit der Traufel oder einen Zahnkamm aufgebracht. Vor, während und nach dem Beschichten ist auf den Taupunktabstand (+3°C) zu achten.

3. Systembeispiel
Die folgenden Angaben gelten für Objekt- und Bodentemperaturen von 15 - 23°C. Höhere und niedrigere Temperaturen bedingen Änderungen der Füllung und der Verbräuche pro m².

Grundierung:
AB-POX 005, transparent
Verbrauch: ca. 0,3 - 0,4 kg/m².

Zwischenschicht (Kratzspachtelung):
AB-POX 005 + Quarzsandgemisch* im Verhältnis 1 : 0,8 Gew.-Teile.
***Bestehend aus Quarzmehl (< 0,06 mm) und Quarzsand (0.06 - 0,3 mm) im Mischungsverhältnis 1 : 1,4.
Verbrauch: ca. 450 g/m².

Nach der Aushärtung kann die Oberfläche gemäß folgender WHG-Systeme überarbeitet werden:
AB-POX WHG 4000 (isolierend)
mit der Systemkomponente
AB-POX 485 WHG
bzw.
AB-POX WHG 4100 ECF (ableitfähig)
mit den Systemkomponenten
AB-POX 765 LS und
AB-POX 485 ECF WHG

AB-POX 005 kann für viele weitere Anwendungen eingesetzt werden, beispielsweise für

Kratzspachtelung (nicht WHG-System):
ca. 0,6 kg/m² Bindemittel zzgl. getrocknetem Quarzsand 0,1 - 0,3 mm.

Epoxidharzmörtel:
ca. 1 kg Bindemittel zzgl. 8,0 - 12,0 kg z. B. Silimix 285

EP - Estrichbelag:
In Abhängigkeit von Einsatz und Beanspruchung werden Füllstoffe und Schichtdicke festgelegt.
z. B. 10 mm, flüssigkeitsdichter EP-Estrich: ca. 1 : 7 gefüllt mit Silimix 282.

Hinweis:
Einwirkung von UV - Strahlung führt zu einer Farbtonveränderung.

4. Chemikalienbeständigkeit
Wir empfehlen einen Beständigkeitstest, abgestellt auf die jeweilige Anforderung.

5. Lieferformen
30 kg - Arbeitspackung
20 kg Komponente A
10 kg Komponente B

6. Schutzmaßnahmen
GISCODE: RE90
Einatmen der Dämpfe und Hautkontakt vermeiden. Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Für gute Raumbelüftung sorgen. Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser und Seife abwaschen. Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser ausspülen (Spülflasche aus Apotheke) und einen Arzt konsultieren. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme hantieren. Generell sind die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden und in den Sicherheitsdatenblättern und die einschlägigen Vorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten und einzuhalten.

7. EU-Verordnung („Decopaint-RL“):
Der in der EU-Verordnung 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Kategorie AII / j / Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010). Dieses Produkt erfüllt die EU-Verordnung 2010.

CE

AB-Polymerchemie GmbH
Tjüchkampstraße 24
D - 26605 Aurich

22

AB-POX® 005

Nr. 2022 - 005

DIN EN 13813:2003-01

Kunstharzestrich / Kunstharzbeschichtung
für die Anwendung in Innenräumen
(Systemaufbauten gemäß aktueller Technischer Information)

DIN EN 13813:
SR-B1,5-AR0,5-IR5

Brandverhalten:	B_{fl}
Freisetzung korrosiver Substanzen:	SR
Verschleißwiderstand:	AR0,5
Haftzugfestigkeit:	B1,5
Schlagfestigkeit:	IR5

AB-POX 005; 1.53/15.06.26. Unsere Informationen und Hinweise in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch als unverbindlich, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Diese Informationen befreien den Käufer nicht von seiner eigenen Prüfung unserer Hinweise und Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte erfolgen außerhalb unseres Einflusses und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verwenders. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen (AGB).

AB-Polymerchemie GmbH
Tjüchkampstraße 24
D - 26605 Aurich
Tel.: +49 (0)4941 - 604360
Fax.: +49 (0)4941 - 6043643
info@ab-polymerchemie.de
www.ab-polymerchemie.de