VKF Technische Auskunft Nr. 32643

Inhaber /-in
Sherwin-Williams UK Limited
Station Lane, Avenue One
OX28 4XR Witney
United Kingdom

Hersteller /-in
Sherwin Williams Protective & Marine Coatings
BL2 2AL Bolton
Great Britain

Gruppe	238 - Dämmschichtbildende Brandschutzanstriche
Produkt	FIRETEX FX6010
Beschreibung	Dämmschichtbildender Schutzanstrich für Stahlkonstruktionen
Anwendung	Anwendung nur mit Genehmigung der Brandschutzbehörde
Unterlagen	Warringtonfire, Warrington: Bewertungsbericht '407381_v3' (07.12.2018), Klassifizierungsbericht '420648' (25.10.2019); Element, Amsterdam: ETA '22-0571' (05.10.2022); Element Rotterdam, Breda: Bescheinigung der Leistungsbeständigkeit '2812-CPR-GA5057' (17.10.2022); Hersteller: Leistungserklärung 'SW_6010_v1' (28.09.2022); Warringtonfire, Warrington: Gutachten '521685' (17.08.2022)
Prüfbestimmungen	EAD 350402-00-1106; EN 13381-8
Beurteilung	Feuerwiderstandsklasse s. Anhang
Gültigkeitsdauer	31.12.2028
Ausstellungsdatum	29.06.2023
Ersetzt Dokument vom	-

Vereinigung Kantonaler Feuerversicherungen

Marcel Donzé

Daniel Eising

Grundierung

Das Produkt kann mit den folgenden Grundierungen und Vorbehandlungen angewendet werden:

Grundierung	Schichtdicke in mm	Vorbehandlung Stahl
FIRETEX C69	0.038-0.113	SA2 ½ nach ISO 8501-1 oder gleichwertig gestrahlt
KEM-KROMIK M155	0.050-0.150	SA2 ½ nach ISO 8501-1 oder gleichwertig gestrahlt
MACROPOXY 400	0.063-0.188	SA2 ½ nach ISO 8501-1 oder gleichwertig gestrahlt
MACROPOXY 400	0.143-0.428	SA2 ½ nach ISO 8501-1 oder gleichwertig gestrahlt
PRO-CRYL 7000	0.018-0.053	SA2 ½ nach ISO 8501-1 oder gleichwertig gestrahlt
ZINC-CLAD IV EU	0.043-0.128	SA2 ½ nach ISO 8501-1 oder gleichwertig gestrahlt
ZINC-CLAD IV EU / MACROPOXY M330	0.045/0.025-0.13/0.075	SA2 ½ nach ISO 8501-1 oder gleichwertig gestrahlt
MORDANT WASH L703 / MACROPOXY K267	0.050-0.150	galvanisiert
MACROPOXY K267	0.050-0.150	galvanisiert
DURA-PLATE 301W	0.100-0.300	SA2 ½ nach ISO 8501-1 oder gleichwertig gestrahlt
MACROPOXY 400 / ACROLON 7300	0.050/0.040-0.150/0.120	SA2 ½ nach ISO 8501-1 oder gleichwertig gestrahlt
FAST-CLAD 7220	0.050-0.150	SA2 ½ nach ISO 8501-1 oder gleichwertig gestrahlt

Ergebnisse aus dem Bewertungsbericht nach EN 13381-8

Die nachfolgend aufgeführten erforderlichen Mindesttrockenschichtdicken der reaktiven Beschichtung sind massgebend für eine Bemessungstemperatur von 500°C. Schichtdicken für dazwischenliegende und weitergehende U/A-Werte sind dem Bewertungsbericht oder der ETA zu entnehmen.

Offene Profile, Träger:	Erforderliche Mindesttrockenschichtdicke bei 3-seitiger Beschichtung in mm										
Bemessungstemperatur 500°C	U/A ≤ [1/m]	50	100	125	150	175	200	225	250	275	300
R	Schichten										
R 30	FIRETEX FX6010	0.367	0.367	0.367	0.367	0.367	0.367	0.367	0.367	0.367	0.428
R 60	FIRETEX FX6010	0.367	0.763	0.987	1.212	1.436	1.587	1.698	1.810	1.922	2.034

Offene Profile, Träger: Offene Profile, Stützen:	Erforderliche Mindesttrockenschichtdicke bei 4-seitiger Beschichtung in mm Erforderliche Mindesttrockenschichtdicke der Beschichtung in mm										
Bemessungstemperatur 500°C	U/A ≤ [1/m]	50	100	125	150	175	200	225	250	275	300
R	Schichten										
R 30	FIRETEX FX6010	0.472	0.472	0.472	0.472	0.472	0.472	0.472	0.472	0.544	0.668
R 60	FIRETEX FX6010	0.472	0.907	1.194	1.482	1.657	1.807	1.957	2.106	2.256	2.406

Rechteckige Hohlprofile, Träger: Erforderliche Mindesttrockenschichtdicke bei 3-seitiger Beschichtung in mm											
Bemessungstemperatur 500°C	U/A ≤ [1/m]	50	100	125	150	175	200	225	250	275	300
R	Schichten										
R 30	FIRETEX FX6010	0.385	0.385	0.385	0.385	0.385	0.513	0.868	1.224	1.580	1.935
R 60	FIRETEX FX6010	0.385	0.980	1.549	2.119	2.688	3.257	4.265	-	-	-

Rechteckige Hohlprofile, Träger: Erforderliche Mindesttrockenschichtdicke bei 4-seitiger Beschichtung in mm Rechteckige Hohlprofile, Stützen: Erforderliche Mindesttrockenschichtdicke der Beschichtung in mm											
Bemessungstemperatur 500°C	U/A ≤ [1/m]	50	100	125	150	175	200	225	250	275	300
R	Schichten										
R 30	FIRETEX FX6010	0.369	0.369	0.618	0.875	1.131	1.388	1.645	1.902	2.159	2.415
R 60	FIRETEX FX6010	0.616	1.507	1.953	3.015	3.577	3.742	3.907	4.072	4.237	4.402

Kreisförmige Hohlprofile, Stützen: Erforderliche Mindesttrockenschichtdicke der Beschichtung in mm											
Bemessungstemperatur 500°C	U/A ≤ [1/m]	50	100	125	150	175	200	225	250	275	300
R	Schichten										
R 30	FIRETEX FX6010	0.365	0.365	0.365	0.614	1.194	1.773	2.353	2.932	3.537	4.187
R 60	FIRETEX FX6010	0.444	1.658	2.210	2.666	3.122	3.761	4.737	6.052	6.469	6.886

Deckanstrich

Das Produkt kann mit den folgenden Deckanstrichen angewendet werden und erfüllt die Anforderungen an die aufgeführten Umgebungsbedingungen mit und ohne Deckanstrich:

Deckanstrich	Schichtdicke in mm	Umgebungsbedingungen
Ohne Deckanstrich	-	Z_2, Z_1, Y, X
ACROLON C137V2	0.080-0.120	Z_2, Z_1, Y, X
ACROLON C237	0.100-0.150	Z_2, Z_1, Y, X
ACROLON 7300	0.100-0.150	Z_2, Z_1, Y, X
FIRETEX M71V2	0.030-0.450	Z_2, Z_1
SHER-CRYL M770	0.065-0.098	Z_2, Z_1

Legende:

U	Äusserer Umfang des Profils in m
A	Querschnittfläche des Stahlprofils m2
Typ Z_2	Innenanwendung mit einer relativen Luftfeuchtigkeit < 85%, ohne Temperaturen < 0°C
Typ Z_1	Innenanwendung mit einer relativen Luftfeuchtigkeit ≥ 85%, ohne Temperaturen < 0°C
Typ Y	Innenanwendung (Z_1 und Z_2) und halbexponierte Bedingungen, mit Temperaturen < 0°C, ohne Regeneinwirkung und mit beschränkter Einwirkung von UV-Strahlung (UV nicht getestet)
Typ X	Anwendung geeignet für alle Umgebungsbedingungen (Innen, Innen mit hoher Luftfeuchtigkeit, halbexponiert und Aussen)